



| VALORES NOMINALES | | | | VALORES ESPECIFICADOS | | | | | | |
|--------------------------|----------|------------------------------|---------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Designación del acero | Diámetro | Resistencia a la tracción | Masa(1) | Sección transversal recta | Tolerancia de la sección transversal recta | Valor característico mínimo de la carga de rotura | Carga máxima de rotura | Valor característico del límite elástico al 0'1% ⁽²⁾ | Valor característico del límite elástico al 0'2% ⁽³⁾ | Diámetro del mandril para el ensayo de doblado alternó |
| | | | | | | | | | | |
| Y 1770 C | 3.0 | 1770 | 55.5 | 7.07 | ± 0.14 | 12.5 | 14.6 | 10.4 | 10.6 | 15 |
| Y 1770 C | 4.0 | 1770 | 98.6 | 12.6 | ± 0.25 | 22.3 | 26.1 | 18.5 | 19.0 | 20 |
| Y 1860 C | 4.0 | 1860 | 98.6 | 12.6 | ± 0.25 | 23.4 | 27.4 | 19.4 | 19.9 | 20 |
| Y 1770 C | 5.0 | 1770 | 154 | 19.6 | ± 0.39 | 34.7 | 40.6 | 28.8 | 29.5 | 30 |
| Y 1860 C | 5.0 | 1860 | 154 | 19.6 | ± 0.39 | 36.5 | 42.7 | 30.3 | 31.0 | 30 |
| Y 1770 C | 6.0 | 1770 | 222 | 28.3 | ± 0.47 | 50.1 | 58.6 | 41.6 | 42.6 | 37 |
| Y 1670 C | 7.0 | 1670 | 302 | 38.5 | ± 0.58 | 64.3 | 75.2 | 53.4 | 54.7 | 45 |
| Y 1670 C | 7.5 | 1670 | 347 | 44.2 | ± 0.66 | 73.8 | 86.3 | 61.3 | 62.7 | 50 |
| Y 1670 C | 8.0 | 1670 | 395 | 50.3 | ± 0.75 | 84.0 | 98.3 | 69.7 | 71.4 | 55 |
| Y 1570 C | 9.4 | 1570 | 545 | 69.4 | ± 1.00 | 109 | 127 | 90.5 | 92.7 | 70 |
| Y 1570 C | 10.0 | 1570 | 616 | 78.5 | ± 1.10 | 123 | 144 | 102 | 105 | 75 |

(1) La masa se calcula a partir de la sección transversal recta especificada y dando un valor a la masa específica del acero de 7'85 Kg/dm³

(2) El valor característico del límite elástico al 0'1% se calcula como el 83% de la carga característica de rotura

(3) El valor característico del límite elástico al 0'2% se calcula como el 85% de la carga característica de rotura
El valor del límite elástico al 0'2% está comprendido entre el 85% y el 95% de la carga característica de rotura



REQUISITOS ADICIONALES PARA LOS ALAMBRES

| PROPIEDAD | ESPECIFICACIÓN |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Módulo elástico | 205 kN/mm ² ± 7% |
| Mínimo alargamiento bajo carga máxima ⁽¹⁾ | 3.5 % |
| Estricción a la rotura: <ul style="list-style-type: none">• Lisos• Grafilados | ≥ 25% Visible a simple vista |
| Nº mínimo de doblados alternativos: ⁽¹⁾ <ul style="list-style-type: none">• Lisos• Grafilados | 4 3 |
| Relajación máxima a 1000h ⁽²⁾ <ul style="list-style-type: none">• al 60%• al 70%• al 80% | 1.5% 2.5% 4.5% |
| Fatiga: <ul style="list-style-type: none">• Lisos• Grafilados | 200 N/mm ² 180 N/mm ² |
| Corrosión bajo tensión: <ul style="list-style-type: none">• min. Individual• min. Media | 1.5 h 4 h |

(1) Para alambres destinados a la armadura transversal de tuberías y aquellos que deban cumplir exigencias especiales de durabilidad, el alargamiento bajo carga máxima será del 5% y el número mínimo de ciclos de doblado alternativo será de 7

(2) El valor de la relajación es obtenido empleando una carga inicial igual al 60%, 70% u 80% de la carga de la rotura real, medida en probeta contigua. En aquellos casos en los que las exigencias de enderezado sean muy severas se podrá acordar con el cliente el suministro de alambres de relajación normal, en cuyo caso se aplicarán los siguientes límites de relajación a 1000h: al 60% = 4.5%, al 70% = 8.0%, al 80% = 12%

DIMENSIONES NOMINALES DE LAS GRAFILAS

| Diámetro nominal del alambre (mm) | Profundidad ^(a) Centésimas de mm | | Longitud ^(l) (mm) | Separación ^(p) (mm) |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------|---------|---------------------------------|-----------------------------------|
| | Tipo 1 | Tipo 2 | | |
| 3 | 2 a 6 | 2 a 6 | 3.5 ± 0.5 | 5.5 ± 0.5 |
| 4 | 3 a 7 | 5 a 9 | | |
| 5 | 4 a 8 | 6 a 10 | | |
| 6 | 5 a 10 | 8 a 13 | 5.0 ± 0.5 | 8.0 ± 0.5 |
| ≥ 7 | 6 a 12 | 10 a 20 | | |

